

Incubateur réfrigéré à convection forcée

Le champion des incubateurs réfrigérés pour les micro-organismes : l'éleveur réfrigéré BINDER de la série KB maîtrise les températures de -5 °C à 100 °C. Grâce à sa large gamme de fonctions de programmation, il convient à de multiples applications et garantit des résultats de test parfaitement reproductibles.



Avantages:

- Incubation sûre et reproductible
- Opération courante de désinfection
- Large gamme de produits et d'applications

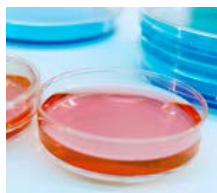
Domaines d'application:



Biotechnologie



Industrie agroalimentaire /
industrie des boissons



Microbiologie



Croissance des plantes
/ des insectes

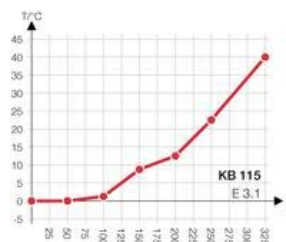
Propriétés	Avantages client	Caractéristiques
APT.line™	<ul style="list-style-type: none"> • Croissance rapide et constante des microorganismes • Résultats d'incubation fiables et reproductibles • Large domaine d'utilisation 	Très haute précision grâce à APT.line™ <ul style="list-style-type: none"> • Distribution homogène des températures également à pleine charge • Réglage de la température précise au 10ème de degré près • Stable à long terme • Haut standard selon DIN 12880 (mesure à 27 points)
Désinfection et nettoyage	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage simple et rapide • Travail en toute sécurité 	Opération courante de désinfection à 100 °C <ul style="list-style-type: none"> • Cuve intérieure haute qualité en acier inoxydable • Éléments entièrement amovibles sans éléments encastrés perturbants
Concept de chambre intérieure	<ul style="list-style-type: none"> • Stockage d'échantillons plus important pour un volume de cuve identique • Charges d'exploitation réduites 	Haute efficacité énergétique <ul style="list-style-type: none"> • Porte d'enceinte très étanche grâce à une fermeture de porte à 2 points • Faible dissipation thermique grâce à une isolation de 60 mm • Porte vitrée intérieure • Enceinte intérieure exempte de condensation • Joint de porte double • Chauffage de porte
Circuit de refroidissement	<ul style="list-style-type: none"> • Résultats reproductibles • Conditions d'incubation sûres en présence de températures ambiantes élevées • Utilisation flexible d'appareils externes (par exemple mode vibration) 	<ul style="list-style-type: none"> • Système de refroidissement avec grands plateaux d'évaporation • Aucun givrage grâce à un plateau d'évaporation divisé en deux • Refroidissement à dosage précis jusqu'à -5 °C
Commande et documentation	<ul style="list-style-type: none"> • Assistance professionnelle à la validation • Economies de temps et de coûts • Transmission simple des données • Documentation conforme aux exigences de la FDA 	<ul style="list-style-type: none"> • Régulateur à programmation avec régulation de température intelligente et fonction semainier • Logiciel APT-COM™ conforme aux exigences de la FDA • Matériel de validation et de documentation éprouvé et homologué • Interface standard RS 422 pour le raccord au réseau
Produits et service	<ul style="list-style-type: none"> • L'enceinte BINDER adaptée à chaque lieu d'installation • Large domaine d'utilisation • BINDER INDIVIDUAL pour des solutions adaptées aux besoins spécifiques des clients • Service BINDER international 	Large gamme de produits <ul style="list-style-type: none"> • 23 l à 720 l Enceinte intérieure à convection forcée • Lignes de produits complémentaires avec humidité, éclairage, CO2 ou sous vide • Variantes de tension et certificats (UL) • Options multiples : plate-forme de vibration, prise intérieure, ports d'accès, kits d'enregistrement de données • Réseau mondial de service

- La technologie de la chambre de préchauffage APT.line™ à régulation électronique équipée du système de réfrigération DCT™ garantit une haute précision des températures et des résultats reproductibles
- Plage de température -5 à 100 °C
- Contrôleur MP équipé de 2 programmes de 10 séquences pouvant être commutés alternativement sur 1 programme de 20 séquences
- Fonction rampe réglable à partir de l'éditeur de programmes
 - Programmeur hebdomadaire intégré avec fonction temps réel
 - Réglage numérique de la température, avec une précision au dixième de degré
 - Vitesse de ventilation réglable
 - Compteur d'heures de fonctionnement
- Régulateur de température ajustable classe 3.1 (DIN 12880) équipé d'une alarme de visuelle et sonore
- Porte vitrée intérieure
- Interface RS 422 pour le logiciel de communication APT-COM™ DataControlSystem, qui peut également servir à brancher une imprimante grâce à un convertisseur d'interface RS 232/RS 422
- Intervalles réglables pour l'imprimante
- Les appareils de max. 115 litres sont empilables
- 2 clayettes en acier inoxydable
- Certificat de contrôle BINDER

KB 115 (E3.1)

▶ Dimensions extérieures	
Largeur (mm)	835
Hauteur (pieds inclus) (mm)	1025
Profondeur (inclus de porte, tableau de commande en bandeau et raccord 64 mm en plus) (mm)	730
Dégagement arrière (mm)	100
Dégagement latéral (mm)	160
Nombre de portes	1
Porte(s) vitrée(s) intérieure(s) (nombre)	1

Compensation thermique



▶ Dimensions intérieures	
Largeur (mm)	600
Hauteur (mm)	480
Profondeur (mm)	400
Volume intérieur (l)	115
Clayettes (nb standard / max)	2 / 5
Poids par clayette (kg)	20
Poids total autorisé (kg)	50
Poids (vide) (kg)	105

▶ Caractéristiques thermiques	
Plage de température (°C) 1)	-5 - 100
Variation de température dans l'espace	
à 5 °C (± K)	0,4
à 25 °C (± K)	0,1
à 40 °C (± K)	0,2
Fluctuation de température dans le temps max. (± K)	0,1
Temps de recouvrement après ouverture des portes pendant 30 sec. 2)	
à 5 °C (min.)	5
à 40 °C (min.)	1

KB 115 (E3.1)

▶	Caractéristiques électriques	
	Protection IP selon EN 60529	IP 20
	Tension nominale ($\pm 10\%$) 50 Hz (V)	230 1N~
	Puissance nominale (kW)	0,46
	Consommation d'énergie 3)	
	à 37 °C (W)	115
	Niveau sonore (dB (A))	47

1) Les valeurs inférieures sont valables pour une température ambiante de 25 °C max.

2) à 98 % de la valeur de consigne

3) Ces valeurs de consommation d'énergie peuvent être utilisées pour le dimensionnement de climatisation.

La hauteur intérieure utile dépend de la position des clayettes.

Toutes les caractéristiques techniques s'entendent pour les appareils en version standard, à une température ambiante de 25 °C et avec une variation du voltage de $\pm 10\%$. Les caractéristiques thermiques ont été déterminées d'après la norme d'usine qui se réfère à la norme DIN 12880, en respectant les dégagements recommandés, c'est-à-dire 10 % de la hauteur, de la largeur et de la profondeur de la cuve intérieure. Les caractéristiques techniques sont basées sur une vitesse de ventilation de 100 %. Toutes les indications sont des valeurs moyennes types pour les appareils produits en série. Sous réserve de modifications techniques.